

Emballage

Leverandøren skal pakke, mærke og sende produkterne korrekt i henhold til kravene fra JCI, de involverede transportfirmaer og destinationslandet. Retningslinjer for standardemballage kan fås hos JCI. Forsendelsesemballage og mærkning skal godkendes af JCI som en del af PPAP/PAPSO-processen ved hjælp af JCI's kvalifikationsformular for leverandørens emballagecontainer eller tilsvarende.

Alle etiketter, der sættes på en container, skal være stregkodede, kunne scannes og indeholde følgende oplysninger:

- **Generelle oplysninger**
 - Alle blokke indeholder menneskeligt læsbare data som angivet herunder i figur 1
 - Stregkoder er påkrævede i blokke som angivet herunder i figur 1
 - 1D-koder skal være kode 39-symboler
 - Stregkoder skal være mindst 10 mm høje, medmindre andet er angivet
 - Den acceptable etiketstørrelse er 101,6 mm (4,0 tommer) høj og 152,4 mm (6,0 tommer) bred

Figur 1 viser et eksempel på en standardcontaineretiket og dens placering. Nedenfor er de nødvendige data for hvert felt (blok).

- **Blok A1:**
 - Fra: Leverandøradresse, læsbar for mennesker, tre linjer
 - International angivelse af oprindelsesland (f.eks. Made in USA)
- **Blok A2:**
 - Til: JCI-fabrikkens adresse, læsbar for mennesker, tre linjer

- **Blok A3:**
 - Delens revisionsniveau (kun læsbar for mennesker)
- **Blok B1:**
 - JCI-reservedelsnummer, læsbart for mennesker, 10 mm højt (minimum)
 - JCI-varenummer, stregkode, kode 39, 12 mm høj (minimum)
- **Blok B2:**
 - Produktionspartinummer, læsbart for mennesker, 7 mm højt (minimum)
 - Produktionspartinummer, stregkode, kode 39, 7 mm høj (minimum)
 - Fremstillingsdato, læsbar for mennesker, 7 mm høj (minimum)
- **Blok C1;**
 - Antal, læsbart for mennesker, 10 mm højt (minimum)
 - Mængde, stregkode, kode 39, 12 mm høj (minimum)
 - UoM: (Måleenhed), læsbar for mennesker, 10 mm høj (minimum)
- **Blok C2:**
 - Serienummer (hvis relevant), læsbart for mennesker, 7 mm højt (minimum)
 - Serienummer (hvis relevant), stregkode, kode 39, 7 mm høj (minimum)
- **Blok D1:**
 - Ordrenr.: (Købsordrenummer), læsbar for mennesker, 8 mm højt (minimum)
 - Ordrenr.: (Købsordrenummer), stregkode, kode 39, 10 mm høj (minimum)
- **Blok D2:**
 - Blank (reserveret til fremtidig brug)

Figur 1 viser et eksempel på en standardcontaineretiket og dens placering.

Block A1	Block A2	Block A3
Block B1		Block B2
Block C1		Block C2
Block D1		Block D2

FROM: SUPPLIER Street Address City State, Zip Country of Origin	TO: JCI – Plant Street Address City State, Zip	REV LEVEL: XXX
JCI PART NUMBER: XXXXXXXXXX 		Lot #: XXXXXXXXXX Mfg Date: MM/DD/YYYY
QUANTITY: ###,### 	UoM: PCS	SERIAL #: XXXXXXXXXX
PO #: ##### 		

Figur 2 illustrerer et eksempel på en følgeseddel

XYZ

XYZ INDUSTRIES CORPORATION
 1234 Main Street/ Oklahoma City, OK 73129
 Office: (999)999-9999 / Fax: (555)555-5555

Packing List

W197923

Ship Date 08/18/23
Freight PPD
FOB Destination
Ship VIA TRUCK
Sales Order# W182211
Purchase Order# 4000010555
RMA Number

Customer # 210
 York International
Ship Name York International
Ship Add. 5005 Interstate Dr. North
City/State/Zip Norman, OK 73069
Phone
Fax

Qty	UOM	Part Number	Description	Sales Order#	Purchase Order#
50 	ncs 	WSB24 ² 	24 x 24 x 24 RSC 200# C-Elite Kit Pin (SB: 24x24x24) Rev A 	W182211	4000010555

Required Packing Slip Details

1. Packing Slip number
2. Purchase order number. One PO per packing slip is the cleanest match if multiple POs the PO# must be on each line
3. Customer Name and Address
4. Quantity must be equal to our less than PO quantities or PO must be increased. Contact purchasing Agent to increase PO quantity PRIOR to shipment if needed
5. Unit of measure must match the negotiated unit of measure
6. JCI Part Number must match negotiated part number
7. Description must match negotiated description
8. PO Line #(s) included on packing slip
9. Barcodes for all key items (Pack list, PO, Qty, and Part Number, ASN#)
10. Packed Date and Load ID#
11. Invoice Number
12. User ID responsible for Pack Slip
13. Carrier/Customer Signature Area